



VLIVANJE IZ

POLIETILENSKEGA



PRAHU



# PRIPRAVA NA VLIIVANJE



- pripravimo želene kalupe
- zberemo barve prahu glede na motiv kalupa

# POLNENJE KALUPOV



V kalup najprej nasujemo barvne detajle.



Kalup zapolnimo s prevladujočim barvnim odtenkom.



Smiselno je napolniti več kalupov, saj jih lahko uporabimo za različne namene (broške, obeski...).



# SEGREVANJE POLNIH KALUPOV V PEČICI



Za delo s pečico se pred opeklinami zavarujemo z uporabo rokavic in klešč.

Polne kalupe naložimo na kos pločevine, ter to vstavimo v pečico, najbolje na mrežo. Pečica naj bo prej ogreta. Segrevanje pečice naravnomo na 175 °C do 180 °C, kar je za taljenje polietilena dovolj. Segrevanje naj traja 10 do 15 minut. Pri tem načinu segrevanja ne pride do razpadanja umetne snovi in neprijetnih vonjev.

# OHLAJANJE KALUPA



Po segrevanju kalupe ohladimo v hladni vodi. Tako lahko hitro nadaljujemo z obdelavo odlitkov.



Če polietilen ni pregret se z ohlajanjem precej skrči in na ta način odstopi od robov kalupa, zato ga z lahkoto odstranimo.



# OBDELAVA ODLITKOV



Polietilenske odlitke obdelamo. Robove očistimo s pomočjo škarij. Odlitke lahko uporabimo za različne namene. Če se odločimo za obesek na robu v odlitek zvrtno luknjo. Za broško pa na hrbtno stran nalepimo sponko.