

SPLOŠNE INFORMACIJE

Thermoform je izjemno učinkovita in priročna naprava. Opremljena je s transformatorjem in grelnim elementom nizke napetosti (žica). Uporablja se za upogibanje različnih tipov sintetičnih materialov, kot so Akril (pleksi steklo, Perspex), polikarbonati (Lexan in Makralon) in PVC-ja. Upogibati je možno ploskve debeline do 6mm. Ker grelni element ni postavljen v sredino, je možno upogibati tudi komplicirane oblike.

Za površino je izbran material iz multiplex-a, kateri preprečuje širjenje toplote grelnega elementa na ostale dele naprave.

UPOGIBANJE

Segrevanje nam omogoča upogibanje površine sintetičnega materiala, katero med procesom postane plastično. Pomembno je, da upogibamo ploskve tako, da jih pri tem raztegujemo in ne stiskamo skupaj. Stiskanje namreč povzroča nastanek rebra pri upognjenem kotu. Po segrevanju plasti se naj ta vzame iz naprave in upogne v takšnem kotu, da je segreti del odzunaj.

Po upogibanju pustite material da se ohladi. Za natančnejše kote lahko uporabite posebej oblikovan pripomoček opremljen s kotomerom (bending mould 500). Pri upogibanju ploskev debeline 6mm je priporočljivo izmenično segrevanje obeh strani.

TEHNIČNE INFORMACIJE		
Steklena varovalka	1 A T (časovni zamik)	5 x 20 mm
Transformator	5 Volt	120 VA
Upor žice	Ø 1,5 mm	0,636 Ω/mm

VARNOSTNI UKREPI

Dolgotrajna uporaba lahko povzroči segrevanje nekaterih delov naprave. Ne namerno dotikanje lahko zato povzroči panično reakcijo.

Žica se lahko segreje do te mere, da ob dotiku povzroči opekline.

Po uporabi napravo izključite.

Naprave ne uporabljajte ob vnetljivih materialih ali plinih.

Napravo držite v stran od tekočin.

Ob zamenjavi varovalke ali žarilne žice uporabite pravilne materiale. Napačni materiali lahko povzročijo okvare na napravi.

VZDRŽEVANJE

Varovalka

Thermoform 400 je opremljen s stekleno varovalko 1A. U profil, v katerem ima ležišče ima neprevodni premaz. V primeru kratkega stika med uporabno žarilno žico in aluminijem bo varovalka pregorela preden bi poškodba prišla do transformatorja.

Grelni element (žica)

Za grelni element je uporabljena žica debeline 1,5mm. Žica se bo postopoma obrabljala, dokler ne bo popolnoma izrabljena (žica počí). Takrat je treba žico zamenjati. Uporaba različnega tipa žice lahko povzroči škodo na napravi.

ZAMENJAVA GRELNEGA ELEMENTA

1. Odstranite pokrov in sintetične trakove na vrhu.
2. Odstranite stari grelni element tako, da odvijate povezavo do transformatorja, sprostite vzmet in odvijate vijak na nasprotnem koncu.
3. Pazljivo namestite novi grelni element v U profil, nato potisnite konec žice v medeninasti kvadrat. Pri tem pazite, da ne upognete žice.
4. Pritrdite vzmet.
5. Pritegnite vzmet tako, da potegnete konec žice in ga privijate.
6. Presežek žice odrežite.
7. Ponovno priključite povezavo do transformatorja.
8. Pritrdite pokrov in sintetične trakove nazaj na napravo.

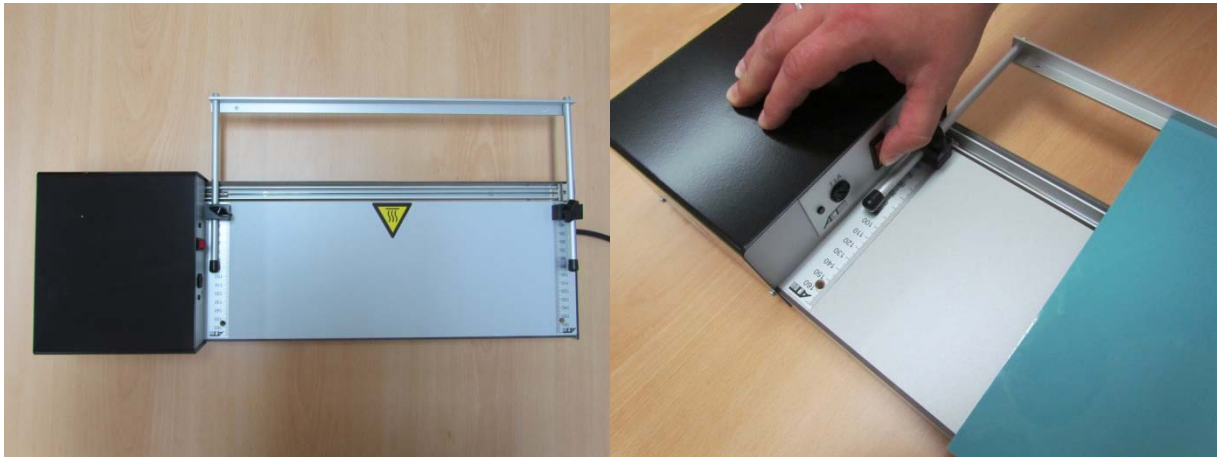
NAPAKE

Napake na napravi lahko povzročijo razne okvare. Med uporabo Thermoform-a 400 pazite, da se s sintetičnim materialom ne dotikate grelne žice. Dotik bo povzročil kvarjenje žice, zaradi česar se bo žica pregrevala in lahko počli.

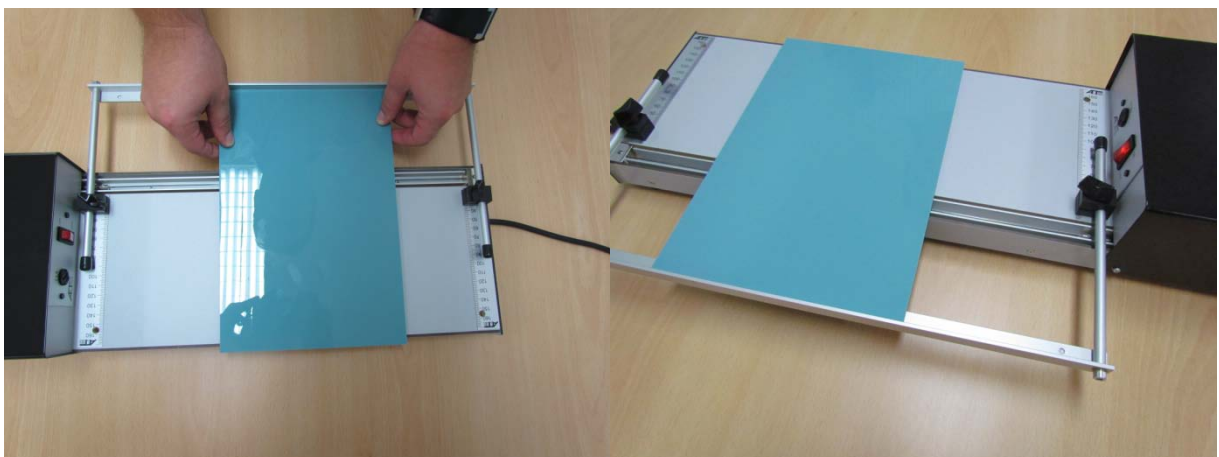
Ker rokujete z relativno visokim električnim tokom (20 A), je pomembno, da so vse povezave pravilne. Razne napake lahko povzročijo slab stik in nizke temperature grelne žice. Napake lahko povzročijo električne iskre in lokalno zelo velike temperature, zaradi česar lahko material v okolici zagori. V primeru nihanja temperatur takoj preverite napravo in vse električne dele. Po potrebi jih očistite ali zamenjajte.

DELOVANJE

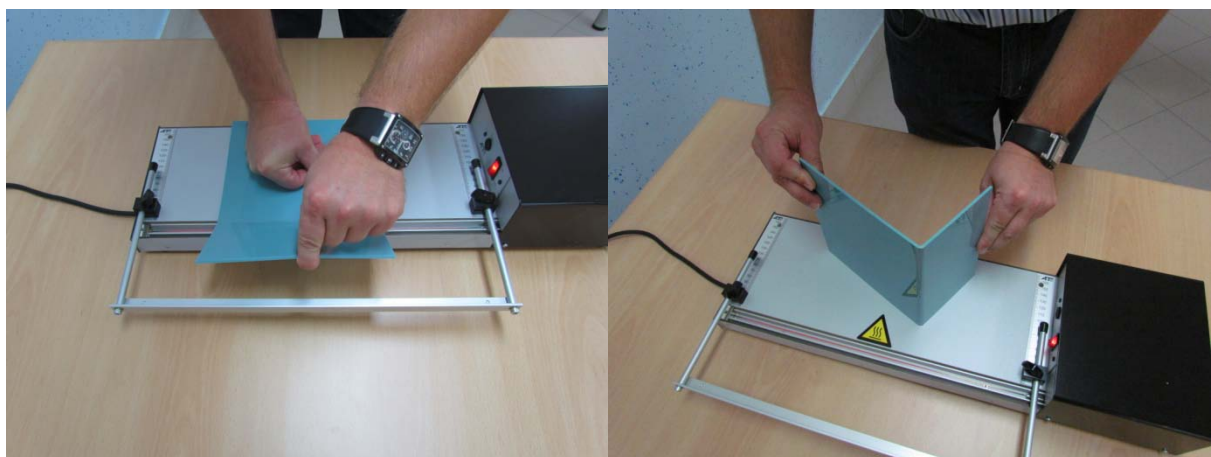
Napravo priključite v električno omrežje in jo vključite s stikalom na ohišju transformatorja.



Postavite izbran sintetični material, ki ga želite oblikovati na delovno površino preko grelnega elementa, kateri se prične segrevati.



Ko je material dovolj segret (grelni element nekaj časa žari) ga upognite v želeno obliko, vzdolž segrete linije.



Posotepok nadaljujte, dokler ne dobite želenega izdelka oziroma oblike.

